

Vers un Triathlon Durable... ✨



AGENDA 21

de la Fédération Française de Triathlon



Avec le soutien de

lyonnaise-des-eaux.fr

SOMMAIRE

LES ÉDITOS	p. 3
AVANT-PROPOS	p. 7
PRIORITÉS FÉDÉRALES	p. 8
ENGAGEMENT N°1	
« La F.F.TRI. une structure qui s'engage dans le développement durable »	p. 10
• Finalité stratégique : proposer une contribution fédérale en matière de développement durable	
ENGAGEMENT N°2	
La gouvernance. « Le développement durable, une approche transversale de notre politique sportive fédérale »	p. 12
• Finalité stratégique : construire une organisation performante du développement durable au service des triathlètes	
ENGAGEMENT N°3	
« La solidarité sportive au service du développement durable »	p. 14
• Finalité stratégique : assurer la promotion, le développement de la santé et l'épanouissement individuel.	p. 15
• Finalité stratégique : promouvoir l'accessibilité pour tous à la pratique du triathlon	p. 16
ENGAGEMENT N°4	
« Une gestion et une organisation du sport respectueuses de l'environnement »	p. 17
• Finalité stratégique : œuvrer à la préservation de l'environnement (l'eau et les espaces naturels)	
ENGAGEMENT N°5	
« Une économie sportive au service du développement durable »	p. 19
• Finalité stratégique : prendre en compte les aspects économiques	
GLOSSAIRE	p. 20
SITES DE RÉFÉRENCE	p. 22
REMERCIEMENTS	p. 23

ÉDITORIAL

La Ministre des sports /// Chantal Jouanno



Face à un environnement dont il connaît désormais les limites, l'homme doit aujourd'hui réinventer son développement et repenser son mode de vie, sous peine de voir son avenir menacé. Les économies de ressources naturelles ne sont plus l'apanage de quelques uns. Elles sont un impératif, qui s'impose à chacun de nous.

Dans ce nouveau cadre, le sport joue un rôle clé. Lorsqu'on sait qu'annuellement les ménages dépensent plus de 9 milliards d'euros en vêtements et matériels sportifs, que plus de 2.5 millions de compétitions sont organisées chaque année, et que la France compte à elle seule 260 000 équipements sportifs de proximité, il est évident que le sport ne peut être exclu des réflexions ayant trait au développement durable. Pour autant, le rôle du sport ne s'arrête pas à son propre impact environnemental. Le sport, parce qu'il porte des valeurs, doit aussi être à la pointe dans la diffusion des enjeux environnementaux.

C'est à ces enjeux que répondait l'adoption par le CNOSF, dès 2003, d'un Agenda 21 du sport français. Aujourd'hui, la Fédération Française de Triathlon poursuit dans cette voie, en étant l'une des premières fédérations à adopter un agenda 21 fédéral, imprégné des spécificités de ce sport et mettant en place de nombreux objectifs chiffrés. Cet Agenda 21 prend bien évidemment toute sa place dans la Stratégie nationale pour le développement durable dans le sport 2011-2013, qui permet de fédérer tous les acteurs du sport autour de priorités unanimement reconnues.

A présent, le plus important reste à faire, mettre en œuvre cet agenda 21 pour élaborer un monde plus respectueux des hommes et de l'environnement et, de fait, plus solidaire. Vous avez tous mes encouragements.

ÉDITORIAUX

Le Président du Comité National Olympique et Sportif Français (CNOSF) /// Denis Masseglia



Le développement durable constitue un des piliers de l'Olympisme, intégré à la Charte Olympique.

Suivant l'exemple du Comité International Olympique (CIO), le Comité National Olympique et Sportif Français (CNOSF) a publié en 2003 l'Agenda 21 du Sport Français.

Nous l'avons conçu à partir de plusieurs centaines de bonnes expériences développées et maîtrisées au sein des fédérations sportives, de leurs comités et de leurs clubs.

Parmi celles-ci, celles de la Fédération Française de Triathlon ont constitué un apport d'une grande qualité qui a permis que cet Agenda 21 ne soit pas seulement un catalogue de bonnes intentions mais une expression de la réalité du terrain en matière de sport et de développement durable.

J'en veux pour preuve les triathlons labellisés « développement durable, le sport s'engage » par le CNOSF, qui viennent renforcer concrètement l'engagement de votre fédération au sein de notre commission « développement durable ». Vos apports sont riches et fructueux. Ils démontrent que votre fédération et vos clubs savent appréhender les valeurs du développement durable dans chacune de ses composantes, et sont en capacité d'adapter leurs pratiques à de nouvelles exigences en perpétuelle évolution.

Je salue la publication de votre Agenda 21, qui constitue une nouvelle contribution de votre fédération olympique aux valeurs sociétales, économiques et environnementales du développement durable.

Je suis convaincu qu'il vous permettra de vous développer auprès de tous les publics, de participer au développement économique des territoires et de préserver l'accès à vos sites de pratiques pour que le triathlon soit toujours « durable » et porte haut les couleurs de la France.

La Directrice Générale de Lyonnaise des Eaux ///

Isabelle Kocher

« Un partenariat qui a du sens »



Préservation des milieux naturels, santé et goût de la performance, c'est autour de ces valeurs que nous nous sommes engagés aux côtés de la Fédération Française de Triathlon en 2006. Ce partenariat, nous avons souhaité l'inscrire dans une logique de Développement Durable comme l'élément liant nos 2 entités et qui se traduit par des actions concrètes sur le terrain : mise à disposition de rampes à eau sur les épreuves pour éviter les déchets et fournir aux triathlètes une eau de qualité, promotion de l'eau du robinet auprès des sportifs et du grand public (saine, économique et écologique), développement des formats de courses accessibles au plus grand nombre pour démocratiser la discipline (organisation de courses découvertes et initiation pour les enfants) et mise en valeur des milieux naturels...

Cette démarche, construite conjointement avec les efforts combinés de la F.F.TRI. et Lyonnaise des Eaux a permis de donner un nouveau souffle à cette activité de pleine nature. Cette nouvelle orientation a été bien accueillie par les pratiquants dont le nombre n'a cessé d'augmenter depuis plusieurs années, ce sont autant de personnes sensibilisées à la préservation des milieux naturels, champs d'intervention investis par Lyonnaise des Eaux : protection des ressources en eau, production et distribution d'eau potable, collecte des eaux usées pour les assainir et les rendre propres à la nature, préservation et gestion active des milieux. En interne, nous organisons avec la F.F.TRI. notre mini triathlon afin de rassembler l'ensemble de nos collaborateurs autour de ce sport et de favoriser les rencontres, succès assuré chaque année.

Au-delà de l'axe environnemental, nous avons également construit ensemble un vaste programme d'actions concrètes autour des piliers économiques et sociaux : animations pédagogiques pour les enfants, accessibilité des épreuves aux athlètes handisports, formation au développement durable des cadres de la Fédération et des athlètes de l'Equipe de France, initiations pour les enfants suivies par le Secours populaire français et promotion du label triathlon durable.

Notre participation à l'élaboration de l'Agenda 21 de la Fédération Française de Triathlon est venue parachever cette implication. Elle consacre une démarche mutuelle de co-construction et de soutien sur objectifs assez unique en son genre qui, j'en suis sûre, est promise à un bel avenir.

ÉDITORIAL

Le Président de la F.F.TRI. /// Philippe Lescure



Je suis particulièrement heureux de vous annoncer la parution de l'agenda 21 de la F.F.TRI.. Celui-ci fait écho à son grand frère du CNOSF qui avait lancé le programme du sport Français en faveur du développement durable.

Je remercie notre partenaire Lyonnaise des Eaux pour son accompagnement et apport d'expertise dans la réflexion qui présida à l'écriture de notre agenda 21.

Plus qu'un plaidoyer en faveur du développement durable, notre agenda 21 veut être un programme d'actions priorisées, concrètes et concertées s'adressant à l'ensemble des acteurs de terrain qui, au quotidien, œuvrent au développement et au rayonnement de notre fédération.

En phase avec les enjeux sociétaux désormais fort bien identifiés, notre démarche fédérale s'inscrit dans un contexte social, économique et environnemental marqué par la nécessité d'adopter un mode de fonctionnement et de consommation plus respectueux et plus sobre.

Modestement mais avec la volonté de mobiliser nos forces vives, la F.F.TRI. a souhaité apporter sa contribution dans la mise en œuvre d'une nouvelle gouvernance des organisations sportives, en s'inscrivant dans la Stratégie Nationale de Développement Durable du Ministère des Sports.

Notre histoire, notre identité, nos spécificités sportives sont autant d'atouts pour mettre en œuvre cette démarche de développement durable et atteindre les objectifs que nous nous sommes assignés.

Je vous sais sensibilisés pour ne pas dire déjà fortement engagés dans cette approche globale en faveur du développement durable. Aussi vos exigences en termes de qualité et de modalités de pratique guideront nos orientations afin de satisfaire au mieux vos attentes dans le respect d'une minoration de nos empreintes environnementales.

AVANT-PROPOS

En décidant en 2010 l'élaboration de son agenda 21, la Fédération Française de Triathlon (F.F.TRI.) a souhaité définir une stratégie opérationnelle visant à investir le champ du développement durable au service d'un développement responsable de ses pratiques.

Définir le développement durable, c'est se remémorer que nos actions au quotidien doivent s'inscrire dans « *la satisfaction des besoins de la génération actuelle sans compromettre les possibilités des générations futures à satisfaire les leurs* ».

C'est en progressant dans cette voie exigeante en termes d'organisation, de gouvernance et de promotion que la F.F.TRI. pérennisera :

- L'accès aux espaces naturels de pratique,
- L'objectif de maintenir et d'accroître un mieux vivre individuel et collectif de ses licenciés,
- La minoration de l'empreinte environnementale liée à ses pratiques,
- Les structures fédérales et les organisations du point de vue social et économique.

Vous trouverez dans ce programme les actions qui, selon les spécificités territoriales et sociales de chaque territoire, seront déclinées par l'ensemble des *instances fédérales** (de l'échelon national à l'échelon local).

Elles ont été priorisées et conçues afin de s'inscrire dans la voie du développement durable tout en étant en pleine cohérence avec les orientations fédérales de développement. « cf. Tableau des priorités fédérales ».

Le suivi et l'évolution des actions menées par tous les acteurs de terrain permettront de faire évoluer dans le temps la démarche fédérale de développement durable dans ses indicateurs et orientations. Cela permettra également d'assurer la promotion et l'appropriation de cette démarche de progrès continue via le recueil et la diffusion des bonnes pratiques identifiées.

L'agenda 21 de la F.F.TRI. est en quelque sorte le fil rouge de son développement « durable ».

Gageons que la dynamique d'animation et d'investissement qui caractérise l'état d'esprit des triathlètes et des dirigeants impliqués dans le Triathlon permettra d'atteindre l'objectif que la fédération s'est assignée, à savoir, « proposer à nos jeunes générations un sport socialement, économiquement et environnementalement durable ».

* Voir Glossaire



PRIORITÉS FÉDÉRALES

NIVEAU DE PRIORITÉS	THÉMATIQUE DE L'ENGAGEMENT	LEVIERS D' ACTION	PAGE
1	Contributeur	Placer l'innovation au cœur de nos pratiques et de notre fonctionnement en mobilisant les instances fédérales afin qu'elles développent des actions innovantes.	10
1		Décliner les actions engagées par les instances fédérales dans une démarche de développement durable.	11
2		Accroître notre présence dans toutes les structures institutionnelles liées au développement durable et initier à chaque fois que cela est possible des partenariats visant à assurer l'essor du développement durable de la F.F.TRI..	11
3		Communiquer sur l'environnement et l'utilisation des vélos (circulation, sécurité) à la ville comme à la campagne (Education au cyclisme). Le vélo (outil du triathlète et moyen de transport éco-responsable) est devenu un « acteur » important du développement durable.	11
1	Gouvernance	Nommer des référents développement durable au sein de l'ensemble des instances fédérales.	12
1		Développer la structuration et la professionnalisation des instances fédérales.	12
2		Développer la communication interne et externe de la F.F.TRI. par l'apport d'outils de promotion.	12
2		Créer, mettre en réseau et animer les centres ressources initiés au sein des instances fédérales.	13
2		Rester, au niveau des instances fédérales (du niveau local au niveau national), à l'écoute des attentes et des besoins des acteurs du triathlon.	13



NIVEAU DE PRIORITÉS	THÉMATIQUE DE L'ENGAGEMENT	LEVIERS D' ACTION	PAGE
1	Santé	Les Activités Physiques et Sportives ont un rôle majeur dans la prévention de nombreuses pathologies. Le triathlon et ses trois modes de locomotion (Nager, Pédaler, Courir) permettent une pratique sportive diversifiée et complémentaire.	14
1		Promouvoir la prévention du dopage et des conduites addictives.	14
3		Accompagner les sportifs dans le suivi de leur entraînement.	14
1	Sport pour tous	Adapter l'offre de pratique compétitive pour la rendre attractive au regard des attentes des différents publics.	15
1		Développer la pratique Jeune.	15
1		Développer la pratique Animation vers tous les publics.	15
1		Assurer la promotion des valeurs éducatives du sport, de la lutte contre les incivilités, les violences et autres discriminations entre les individus.	16
2		Développer la pratique féminine.	16
2		Assurer la promotion de l'image conviviale du triathlon : un sport plaisir dans une ambiance tonique et décontractée.	16
3		Développer la pratique du Paratriathlon.	16
3		Donner la possibilité au plus grand nombre de disposer d'un matériel pour la pratique du Triathlon via l'achat d'équipement d'occasion.	16
1	Environnement	Développer la labellisation fédérale « Triathlon Durable ».	17
1		Sensibiliser, développer, promouvoir des actions liées à la protection de nos terrains de pratique.	17
2		Initier et développer les sites en ligne de covoiturage.	18
2		Promouvoir la réalisation des Espaces Triathlon.	18
3		Intégrer les déplacements en transports en commun dans l'organisation des événements.	18
3		Sensibiliser les licenciés au coût carbone induit par l'organisation de la pratique.	18
1	Économie	Mutualiser certains achats liés à l'organisation des événements.	19
2		Favoriser le recours à l'économie locale et au commerce équitable.	19
2		Améliorer, valoriser la qualité de nos organisations.	19



LA F.F.TRI. UNE STRUCTURE QUI S'ENGAGE DANS LE DÉVELOPPEMENT DURABLE

**FINALITÉ STRATÉGIQUE : PROPOSER UNE CONTRIBUTION FÉDÉRALE
EN MATIÈRE DE DÉVELOPPEMENT DURABLE**

Objectif stratégique : Etre identifiée comme une instance sportive responsable et engagée dans la prise en compte des valeurs et finalités du développement durable au sein de notre société.

C'est prendre en compte :

- la lutte contre le changement climatique,
- la préservation de la *biodiversité**, la protection des milieux et des ressources,
- l'épanouissement de tous les êtres humains,
- la cohésion sociale et la solidarité entre les territoires et entre les générations,
- le mode de développement suivant des modes de production et de consommation responsables.

Leviers d'action

1 Placer l'innovation au cœur de nos pratiques et de notre fonctionnement. Mobiliser les instances fédérales afin qu'elles développent des actions innovantes.

- Initier des appels à projets qui intègrent les différents champs du développement durable (économique, social, environnement).
- Mesurer le nombre de projets identifiés.

Objectif 2013 : 3 projets / an.

- Assurer la promotion des actions innovantes repérées sur le terrain en créant et animant sur les sites internet de chaque instance fédérale une rubrique « centre ressources ».

→ Mesurer le nombre de rubriques créées.

Innovation Partenariat
Formation Transport
éco-responsable



2

Décliner les actions engagées par les instances fédérales dans une démarche de développement durable.

- Former les bénévoles et les professionnels à la prise en compte du développement durable dans la gestion de leurs projets d'action.

→ Mesurer le nombre de personnes formées.

Objectif 2013 : Former une centaine de référents.

- Mobiliser les instances fédérales afin qu'elles investissent les domaines du développement durable.

→ Mesurer le nombre d'instances fédérales impliquées dans la démarche.

3

Accroître notre présence dans toutes les structures institutionnelles liées au développement durable et initier, à chaque fois que cela est possible, des partenariats visant à assurer l'essor du développement durable de la F.F.TRI..

- Se rapprocher des partenaires institutionnels et privés.

→ Mesurer le nombre de partenariats conclus.

4

Communiquer sur l'environnement et l'utilisation des vélos (circulation, sécurité) à la ville comme à la campagne (éducation au cyclisme). Le vélo (outil du triathlète et moyen de transport éco-responsable) est devenu un « acteur » important du développement durable.

- Accroître notre présence dans les instances institutionnelles et associatives liées à la promotion du vélo.

→ Mesurer le nombre d'instances institutionnelles et associatives dans lesquelles les représentants fédéraux prennent part.





LA GOUVERNANCE. LE DÉVELOPPEMENT DURABLE UNE APPROCHE TRANSVERSALE DE NOTRE POLITIQUE SPORTIVE FÉDÉRALE

**FINALITÉ STRATÉGIQUE : CONSTRUIRE UNE ORGANISATION PERFORMANTE
DU DÉVELOPPEMENT DURABLE AU SERVICE DES TRIATHLÈTES**

**Objectif stratégique : Etre identifiée comme instance de référence
dans le portage et la gestion des valeurs du développement durable
s'appliquant au Triathlon par et pour les triathlètes « le développement
durable, une nouvelle gouvernance ».**

Leviers d'action

5 Nommer des référents développement durable au sein de l'ensemble des instances fédérales.

→ Mesurer le nombre de référents nommés.

Objectif 2013 : 200 référents.

6 Développer la structuration et la professionnalisation des instances fédérales.

- Augmenter le nombre d'emplois ainsi que celui de l'engagement associatif bénévole.

→ Mesurer le nombre d'emplois créés.

Objectif 2013 : 50 emplois « Equivalent Temps Plein ».

7 Développer la communication interne et externe de la F.F.TRI. par l'apport d'outils de promotion.

- En interne :
 - communiquer sur l'avancement de la démarche développement durable,
 - communiquer sur les bonnes pratiques internes,
 - communiquer sur les actions novatrices.
- En externe :
 - valoriser la démarche de développement durable et les actions qui en découlent auprès de nos interlocuteurs (partenaires, grand public, médias, mouvement sportif ...).

→ Mesurer l'impact et la notoriété des actions entreprises auprès des différents interlocuteurs.

Gouvernance

Référent durable

Professionnalisation Centre ressource

Communication

- 8** Créer, mettre en réseau et animer les centres ressources initiés au sein des instances fédérales.
 - Privilégier l'utilisation des sites internet pour réaliser cette mise en réseau.
 - Mesurer le nombre de centres ressources .

- 9** Rester, au niveau des instances fédérales (du niveau local au niveau national), à l'écoute des attentes et des besoins des acteurs du Triathlon.
 - Initier la réalisation d'études de satisfaction.
 - Mesurer le nombre d'études réalisées.





LA SOLIDARITÉ SPORTIVE AU SERVICE DU DÉVELOPPEMENT DURABLE

FINALITÉ STRATÉGIQUE : ASSURER LA PROMOTION ET LE DÉVELOPPEMENT
DE LA SANTÉ ET L'ÉPANOUISSEMENT INDIVIDUEL

Objectif stratégique : Etre identifiée comme *contributeur légitime de santé**,
« nous sommes des fabricants de santé ».

Leviers d'action

- 10** Les Activités Physiques et Sportives ont un rôle majeur dans la *prévention** de nombreuses pathologies. Le Triathlon et ses trois modes de locomotion (Nager, Pédaler, Courir) permettent une pratique sportive diversifiée et complémentaire.
- Mettre en place un programme d'actions « Sport bien-être » sensibilisant tous les publics aux bienfaits de nos pratiques pour leur santé.
 - Mesurer le nombre d'actions mises en place.
- Objectif 2013 : 50 actions réalisées.**

- 11** Promouvoir la prévention du *dopage** et des *conduites addictives**.
- Développer les actions de sensibilisation en direction des différents publics.
 - Mesurer le nombre d'actions mises en place.
- Objectif 2013 : 50 actions réalisées.**

- Former les acteurs de terrain (éducateurs, entraîneurs...) aux différents aspects de cette prévention.
- Mesurer le nombre d'actions mises en place.

- 12** Accompagner les sportifs dans le suivi de leur entraînement.
- Développer l'utilisation du carnet d'entraînement.
 - Mesurer le nombre de pratiquants utilisant ce carnet.

Santé Bien-être
Prévention

FINALITÉ STRATÉGIQUE : PROMOUVOIR L'ACCESSIBILITÉ POUR TOUS À LA PRATIQUE DU TRIATHLON

Objectif stratégique : Etre identifiée comme acteur du mouvement sportif engagé dans une ouverture et une accessibilité de sa pratique à tous les publics « un sport pour le plus grand nombre ».

Leviers d'action

- 13** Adapter l'offre de pratique pour la rendre attractive et lisible au regard des attentes des différents publics.
- Mesurer l'augmentation du nombre de licenciés et de pass-journée.
- Objectif 2013 : 40 000 licenciés et 40 000 pass-journée.**

- 14** Développer la pratique Jeune :
- Accroître le nombre de *clubs labellisés** 1 à 3 étoiles.
 - Mesurer le nombre de clubs labellisés.

Objectif 2013 : 130 labels * ; 130 labels ** ; 5 labels *.**
 - Accroître le nombre de challenges « Jeunes » sur le territoire.
 - Mesurer le nombre de challenges.

Objectif 2013 : une ligue / un challenge.

- Accroître la participation des jeunes à ces challenges « Jeunes » sur le territoire.
 - Mesurer le nombre de participations annuelles.
- Accroître le nombre de licenciés « Jeunes » (Mini poussins = → Juniors).
 - Mesurer le nombre de licenciés.
- Développer notre partenariat avec *USEP, UNSS, FF Sport U, UGSEL* *....
 - Mesurer le nombre de conventions et le nombre d'actions co-organisées.
- Développer le nombre de jeunes dirigeants et de jeunes arbitres.
 - Mesurer le nombre de jeunes dirigeants et d'arbitres formés.

- 15** Développer la pratique *Animation** vers tous les publics.
- Assurer la promotion de cette pratique auprès des licenciés et des non licenciés de toutes catégories et de toutes générations, sous des formules familiales et en favorisant la mixité.
 - Mesurer le nombre d'Animations organisées.

Objectif 2013 : 250 Animations.

- Promouvoir la pratique Animation dans les contextes locaux d'animation des quartiers.
 - Mesurer le nombre d'actions menées.

Loisir Jeune Valeurs éducatives
 Recyclage Grand public Féminine
 Challenge Jeune Offre de pratique
 Convivialité Animation Paratriathlètes



16 Assurer la promotion des valeurs éducatives du sport, de la lutte contre les incivilités, les violences et autres discriminations entre les individus.

- Signature de la « charte contre l'homophobie dans le sport ».
- Mesurer le nombre de « chartes signées ».

Objectif 2013 : 500 signatures.

- Favoriser la diffusion et le partage de ces valeurs et principes éducatifs auprès de nos licenciés.
- Mesurer le nombre d'actions réalisées.

17 Développer la pratique féminine :

- Accroître le nombre de licenciées.
- Mesurer le nombre de licenciées.
- Accroître le nombre de dirigeantes.
- Mesurer le nombre de dirigeantes.
- Accroître le nombre d'éducatrices.
- Mesurer le nombre de certifiées.

18 Assurer la promotion de l'image conviviale du Triathlon.

- Favoriser la pratique d'équipe, les sorties clubs, les récompenses aux clubs les plus représentés, les tarifs de groupe,...
- Mesurer la satisfaction par sondage.
- Favoriser la pratique « Loisir » et identifier ses pratiquants.
- Mesurer le nombre de pratiquants.

19 Développer la pratique du *Paratriathlon**.

- Promouvoir la présence des paratriathlètes sur les épreuves fédérales.
- Mesurer le nombre de licencié(e)s paratriathlètes.

20 Donner la possibilité au plus grand nombre de disposer d'un matériel pour la pratique du Triathlon via l'achat d'équipements d'occasion.

- Développer les actions de recyclage de notre matériel sportif (bourses d'échanges, partenariats avec d'autres fédérations...).
- Mesurer le nombre d'actions réalisées.



UNE GESTION ET UNE ORGANISATION DU SPORT RESPECTUEUSES DE L'ENVIRONNEMENT

FINALITÉ STRATÉGIQUE : ŒUVRER À LA PRÉSERVATION
DE L'ENVIRONNEMENT (L'EAU ET LES ESPACES NATURELS)

Objectif stratégique : Etre identifiée comme acteur légitime
de l'environnement naturel « le milieu naturel notre terrain de pratique ».

Leviers d'action

- 21** Développer la *labellisation fédérale « Triathlon Durable »**.
- Promouvoir les labels et augmenter le nombre des épreuves labellisées.
→ Mesurer le nombre d'organisateur labellisés.
- Objectif 2013 : 200 labels.**

- 22** Sensibiliser, développer et promouvoir des actions liées à la protection de nos terrains de pratique.
- Initier des appels à projets et promouvoir les projets identifiés.
→ Mesurer le nombre de projets identifiés.
- Objectif 2013 : 50 actions réalisées.**

* Voir Glossaire





- 23** Initier et développer les sites en ligne de *covoiturage**.
- Intégrer ces dispositifs de transport *éco-responsable** dans un maximum de rencontres sportives, réunions fédérales, commissions, colloques, assemblées générales, stages, regroupements, ...
→ Mesurer le nombre de dispositifs de covoiturage mis en place.
- 24** Promouvoir la réalisation des *Espaces Triathlon**.
- Accroître le nombre de ces équipements.
→ Mesurer le nombre de sites réalisés.
- 25** Intégrer les déplacements en transports en commun dans l'organisation des événements.
- Généraliser la prise en compte de ce mode de transport dans nos organisations fédérales.
→ Mesurer les offres de transports en commun proposées par les organisateurs.
- 26** Sensibiliser les licenciés au coût carbone induit par l'organisation de la pratique.
- Mesurer puis réduire nos émissions de gaz à effet de serre sur nos manifestations et dans le fonctionnement associatif.
→ Mesurer le nombre d'initiatives réalisées.



Label Triathlon Durable

Environnement

Covoiturage Espace Triathlon
Coût carbone



UNE ÉCONOMIE SPORTIVE AU SERVICE DU DÉVELOPPEMENT DURABLE

FINALITÉ STRATÉGIQUE : PRENDRE EN COMPTE LES ASPECTS ÉCONOMIQUES

Objectif stratégique : Démontrer notre capacité à intégrer la dimension économique dans la gestion de nos organisations et plus largement, dans le développement de nos pratiques afin de pérenniser nos structures et nos événements « le Triathlon, une pratique sportive pérenne ».

Leviers d'action

- 27** Mutualiser certains achats liés à l'organisation des événements.
- Identifier les produits mutualisables à chaque échelon territorial, et organiser leurs achats.
 - Mesurer le nombre d'actions de mutualisation.
- Objectif 2013 : 40 actions réalisées.**
- 28** Favoriser le recours à l'*économie locale** et au *commerce équitable**.
- Recourir aux offres de service des fournisseurs locaux.
 - Mesurer le nombre d'initiatives réalisées.
- 29** Améliorer, valoriser la qualité de nos organisations.
- Porter une attention particulière à la qualité des prestations proposées aux concurrents, afin de rendre le ratio qualité/prix compétitif.
 - Mesurer le nombre de participants / organisations.

Mutualisation
Économie locale
Commerce équitable

GLOSSAIRE

- **Agenda 21** : texte adopté par 173 gouvernements en 1992, lors du premier Sommet de la Terre à Rio. Ce texte a fixé les lignes de progrès que l'humanité devrait adopter au XXI^e siècle pour maintenir son développement économique et social dans un environnement vivable. Il regroupe un ensemble de mesures qui concernent notamment le changement climatique, la désertification, la déforestation, la perte de la biodiversité, la pollution des eaux, l'épuisement des sols, les conditions de travail dans les pays en développement. (source *ADEME*)
- **Animation** : la Pratique Animation recense les animations agréées par la F.F.TRI. dont la finalité est de proposer à de nouveaux publics la découverte du Triathlon et de ses disciplines enchaînées. Organisées sur la base d'une découverte et d'une exploration NON COMPETITIVE, ces animations se veulent ludiques, accessibles, conviviales et simples d'organisation. On distingue : « l'Animathlon », le « Triathlon Itinérant » et le « Rando-Triathlon ». (source *F.F.TRI.*)
- **Biodiversité** : diversité naturelle des organismes vivants. Le maintien de la biodiversité est une composante essentielle du développement durable. (source *Wikipédia*)
- **Clubs labellisés une à trois étoiles** : labels fédéraux au service des clubs, permettant la reconnaissance de leurs niveaux d'expertise en matière d'accueil, d'encadrement, de formation et d'offre sportive proposés à l'ensemble des jeunes qui souhaitent pratiquer le Triathlon et les disciplines enchaînées. (source *F.F.TRI.*)
- **Commerce équitable** : rétablir un rapport d'échange satisfaisant pour le producteur comme pour le consommateur. Le prix payé par ce dernier lui garantit que le producteur a pu vendre sa marchandise à des conditions lui offrant une juste rémunération de son travail. Les droits de la personne sont ainsi sauvegardés, de même que l'environnement qui ne pâtit plus de méthodes trop productivistes. (source *ADEME*)
- **Conduite addictive** : relation de dépendance aliénante envers un produit, toxique ou non.
- **Contributeur (de santé)** : par son offre de pratique, la F.F.TRI. contribue à la santé de ses pratiquants.
- **Covoiturage** : utilisation conjointe et organisée d'un véhicule par un conducteur non professionnel et un ou plusieurs tiers passagers, dans le but d'effectuer un trajet commun. (source *Wikipédia*)
- **Développement durable** : un développement qui répond aux besoins présents sans compromettre la capacité des générations futures de répondre aux leurs. (rapport Brundtland, 1987) (source *ADEME*)
- **Dopage** : pratique consistant à absorber des substances ou à utiliser des actes médicaux afin d'augmenter artificiellement ses capacités physiques ou mentales. (source *Wikipédia*).

- **Économie locale** : une Économie locale est durable si elle apporte à tous des conditions de vie et de travail sûres et épanouissantes, travaille en harmonie avec les systèmes naturels, protège la diversité biologique et culturelle, et contribue à rendre la vie locale plus riche.
- **Éco responsabilité** : s'inscrit dans une approche globale de prise en compte des enjeux du développement durable. Les organisations, les citoyens doivent ainsi assumer plusieurs responsabilités : environnementale, sociale et économique.
- **Espace Triathlon** : espace de pratique défini par la F.F.TRI. permettant à tous de s'essayer sur les pratiques enchaînées. Sur le modèle des parcours de santé ou des bases d'activités VTT, sont proposés des parcours fléchés de natation, vélo et course à pied, adaptés à tous les âges et tous les niveaux.
- **FF Sport U** : Fédération Française du Sport Universitaire.
- **Gouvernance** : désigne un mouvement de « décentrement » de la réflexion, de la prise de décision, et de l'évaluation, avec une multiplication des lieux et acteurs impliqués dans la décision ou la co-construction d'un projet. Il renvoie à la mise en place de nouveaux modes de pilotage ou de régulation plus souples et éthiques, fondés sur un partenariat ouvert et éclairé entre différents acteurs et parties prenantes, tant aux échelles locales que globales.
- **Instances fédérales** : terme qui regroupe les structures suivantes : la F.F.TRI. à l'échelon national, les Ligues Régionales à l'échelon régional, les Comités Départementaux à l'échelon départemental et les Clubs à l'échelon local.
- **Labellisation « Triathlon Durable »** : reconnaissance d'un niveau d'implication pour les organisateurs ayant décidé de participer à la démarche fédérale de développement durable par la mise en place d'épreuves respectant plusieurs critères définis.
- **Paratriathlon** : terme adopté par la Fédération Internationale de Triathlon (I.T.U.) et définissant la pratique des personnes handicapées au sein de la F.F.TRI. A noter que le Paratriathlon intégrera les Jeux Paralympiques 2016 à Rio.
- **Prévention (Santé)** : l'Organisation Mondiale de la Santé distingue trois niveaux de prévention :
 - la prévention primaire comprend tous les actes destinés à diminuer le risque d'apparition de cas nouveaux d'une maladie dans une population,
 - la prévention secondaire comprend tous les actes destinés à diminuer la durée d'évolution d'une maladie dans une population,
 - la prévention tertiaire comprend tous les actes destinés à diminuer les incapacités chroniques consécutives à une maladie ou les récurrences de cette maladie dans une population.
- **UGSEL** : Union Générale Sportive de l'Enseignement Libre.
- **UNSS** : Union Nationale du Sport Scolaire.
- **USEP** : Union Sportive de l'Enseignement du Premier degré.



SITES DE RÉFÉRENCE

- **A.D.E.M.E** : www.ademe.fr/
- **C.N.O.S.F** : www.franceolympique.com/
- **F.F.TRI.** : www.fftri.com/
- **La stratégie nationale de développement durable** :
document à télécharger sur la page suivante :
<http://www.developpement-durable.gouv.fr/Strategie-nationale-de,17803.html>
- **Le développement durable et la F.F.TRI.** : <http://www.fftri.com/le-developpement-durable-et-la-fftri>
- **Les notions clés du développement durable** : <http://www.fftri.com/notions-cles>
- **Le label Triathlon Durable de la F.F.TRI.** : <http://www.fftri.com/label-triathlon-durable>
- **Le centre ressources de la F.F.TRI. en matière de développement durable** :
<http://www.fftri.com/centre-ressources-1>
- **Lyonnaise des Eaux** : la politique en matière de développement durable :
<http://www.lyonnaise-des-eaux.fr/developpement-durable>
- **Ministère de l'Ecologie, du développement durable, des Transports et du Logement** :
www.developpement-durable.gouv.fr/
- **Ministère des Sports** :
<http://www.sports.gouv.fr/index/acteurs-du-sport/sport-et-developpement-durable>
- **Surfrider Foundation** : <http://www.surfrider.eu/>

REMERCIEMENTS

Je tenais à adresser, au nom du Bureau Directeur, du Comité Directeur Fédéral, de tous les dirigeants, organisateurs et triathlètes engagés dans cette voie du développement durable, et plus largement au nom de tous ceux qui prendront assurément en compte cette thématique, mes plus vifs remerciements et félicitations pour la qualité du travail accompli.

Je souhaitais souligner l'état d'esprit collaboratif et la démarche participative d'un certain nombre de partenaires, de commissions et d'instances fédérales qui ont été mobilisés sur ce dossier. Ces personnes-ressources, nous ont apporté leur précieux concours dans l'élaboration de notre agenda 21 :

- le Ministère des Sports et ses services, ont été sollicités dans l'approche méthodologique et l'analyse de la problématique du développement durable appliquée au sport,
- Lyonnaise des Eaux et ses collaborateurs, ont apporté un regard technique en lien avec leur expertise managériale relative à la mise en œuvre d'un agenda 21,
- les membres de la mission développement durable de la Commission Nationale Développement et Animation Territoriale et les groupes de réflexion ad hoc qui ont été mobilisés, ont œuvré très activement à la définition et la préconisation des orientations de cet agenda 21,
- les clubs affiliés de la F.F.TRI., se sont impliqués dans l'étude préalable à la construction de ce document afin que nous apprécions le portage des orientations fédérales,
- les Commissions Nationales et leur référent développement durable, Cadres Techniques Nationaux et agents fédéraux, ont contribué à la rédaction du dossier,
- les Ligues Régionales, ont apporté leur regard territorial à la validation des leviers d'action, qui serviront de base à la réalisation des actions de terrain.

Ainsi, avec cet agenda 21, chacune des structures fédérales souhaitant investir le champ du développement durable, bénéficiera de pistes d'actions aussi concrètes que possible et en cohérence avec les objectifs généraux du développement de notre fédération.

Le Vice-Président en Charge du Développement
Jean Michel BUNJET



NOTES





AGENDA 21

de la Fédération Française de Triathlon

VOS CONTACTS A LA F.F.TRI.

Stéphane Zimmer
Tel : 01 49 46 13 58
Port : 06 26 47 30 13
Fax : 01 49 46 13 60
E-Mail : szimmer@fftri.com

Virginie Jouve
Tel : 01 49 46 13 67
Port : 06 26 47 30 21
Fax : 01 49 46 13 60
E-Mail : vjouve@fftri.com

F.F.TRI.
2, rue de la Justice
93210 Saint-Denis La Plaine

CONSULTATION ET TÉLÉCHARGEMENT

L'agenda 21 de la F.F.TRI. est consultable sur le site internet de la fédération :
www.fftri.com (Rubrique Triathlon pour tous / Le Triathlon Durable / Agenda 21)